

TECHNICKÝ LIST 10.02.38-SVK
DEKORAČNÉ OMIETKY


JUBIZOL Silicate finish S 1.5 a 2.0

silikátová hladená omietka

1. Popis, použitie

Omietky JUBIZOL Silicate finish S 1.5 a 2.0 sa používajú na realizáciu záverečnej vrstvy vo fasádnych systémoch JUB s tepelnou izoláciou z minerálnej vlny. Sú vyrobené na základe disperzného spojiva a draselného vodného skla a majú typický rovnomerne zrnitý povrch. Sú určené na dekoračnú ochranu fasádnych a vnútorných stenových povrchov. Majú dobrú prídržnosť na všetky jemne drsné stavebné podklady: na minerálne základné omietky fasádnych tepelnoizolačných systémov, klasické vápennocementové a cementové omietky ako aj na zahladené betónové povrchy a pod.

Okrem veľkej pevnosti sa vyznačujú nehorľavosťou a veľkou paropriepustnosťou. Dobrá odolnosť proti pôsobeniu dymových plynov, UV žiareniu a iných atmosférických vplyvov im zabezpečuje stabilitu v akýchkoľvek klimatických podmienkach, ale na ochranu fasádnych povrchoch vysokých objektov z minimálnymi strešnými rímsami, ktoré sú veľmi vystavené zrážkam ich neodporúčame. Pre upravené povrchy zabezpečujú dlhodobú odolnosť pred napadnutím stenovými riasami a plesňami, preto do nich nie je potrebné pred nanášaním pridávať biocídne látky.

2. Spôsob balenia, farebné odtiene

plastové vedrá po 25 kg:

- biela (odtieň 1001)
- odtiene označené * zo vzorkovníka JUB FARBY A OMIETKY, končiace na číslice 2, 3, 4 a 5 (na JUMIX miešacích centrách na predajných miestach!)
- odtiene označené * zo vzorkovníka ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS, končiace na C, D, E a F (na JUMIX miešacích centrách na predajných miestach!)

za určitých podmienok je možná aj dodávka v odtieňoch podľa zvláštnych požiadaviek zákazníkov.

3. Technické údaje

	JUBIZOL SILICATE FINISH S 1.5	JUBIZOL SILICATE FINISH S 2.0
hustota (kg/dm ³)	~1,80	~1,80
doba schnutia – suchá na dotyk T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	~6	~6
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<50
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (m)	<0,075 (pre d = 1,5 mm) trieda I (vysoká priepustnosť pre vodnú paru)
		<0,10 (pre d = 2,0 mm) trieda I (vysoká priepustnosť pre vodnú paru)
priepustnosť vody v kvapalnej fáze w_{24} STN EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})	<0,10 trieda III (nízka)	<0,10 trieda III (nízka)



prídržnosť na štandardnú vápennocementovú omietku (1 : 1 : 6) STN EN 24624 (MPa)	>0,30	>0,30
--	-------	-------

hlavné zložky: disperzné spojivo a draselné vodné sklo, hrubé a jemné kalcitové plnivá, celulózové zahusťovadlo, oxid titaničitý, voda

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť jemne drsný (ideálna je drsnosť klasicky zahladenej jemnej omietky zrnitosti 1,0 mm), tvrdý (pevnosť v tlaku minimálne 1,5 MPa – CS II podľa STN EN 998-1), suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastnoty a iných nečistôt. Prípadné menšie nerovnosti - vydutia a priehlbiny - sťažujú hladenie nanesej omietky, preto príprave podkladu v tomto zmysle venujeme čo najväčšiu pozornosť.

Nové podkladné omietky pred nanášaním dekoračnej omietky necháme schnúť pre každý cm hrúbky aspoň 7 až 10 dní, na nové betónové podklady dekoračné omietky nenanášame skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%). Staré pevné omietky očistíme od všetkých náterov, nástrekov a iných dekoračných vrstiev. Po očistení povrch dôkladne odprášime - najlepšie umytím, v prípade potreby ho potom vhodným spôsobom opravíme a vyrovnáme. Umytie prúdom horúcej vody alebo parou zvlášť odporúčame pre vlákno-cementové dosky a všetky betónové podklady, pretože takýmto spôsobom z nich odstránime zvyšky debniacich olejov a zo starých podkladov zase sadze, mach, zvyšky farebných náterov a pod.

Podklad pred nanášaním dekoračnej omietky natrieme JUBIZOL UNIGRUNDom v odtieni čo najbližšom k odtieňu omietky podľa vzorkovníka JUB FAVOURITE FEELINGS alebo JUB FARBY A OMIETKY 5 (na JUMIX miešacích centrách na predajných miestach!).

Základný náter nanášame maliarskym štetcom vhodným na nanášanie disperzných náterov alebo kožušinovým alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom (dĺžka vlasu, resp. nití je 18 až 20 mm; použiteľná je prírodná a umelá kožušina, resp. textílie z rôznych syntetických nití – polyamid, dralon, vestan, nylon, perlon alebo polyester) v jednej vrstve. Pri nanášaní s valčekom používame vhodnú stieraciu mriežku.

S nanášaním omietky môžeme začať, keď je základný náter celkom suchý. Pri normálnych podmienkach (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) je doba schnutia pre JUBIZOL UNIGRUND minimálne 12 hodín.

Spotreba základného náteru (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu): UNIGRUND	120 – 200 g/m ²
--	----------------------------

5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Maltovú zmes pred použitím len dôkladne premiešame elektrickým miešadlom, v prípade potreby (iba výnimočne), ju zriedime vodou (maximálne 1 dl na vedro). Povinne skontrolujeme farebný odtieň, potom maltovú zmes egalizujeme, aby sme odstránili aj minimálne – voľným okom neviditeľné rozdiely medzi jednotlivými vedrami. V dostatočne veľkej nádobe najskôr dobre premiešame obsah štyroch vedier. Keď z takto pripravenej hmoty spotrebujeme štvrtinu, do egalizačnej nádoby vysypeme obsah ďalšieho vedra a s maltovou zmesou v egalizačnej nádobe ju znova dobre premiešame atď. Egalizácia mált bielych odtieňov rovnakej výrobnéj šarže, ktoré sme neriedili, nie je potrebná.

Akékoľvek „úpravy“ maltovej zmesi v priebehu nanášania (pridanie tónovacích prostriedkov, riedenie a pod.) nie sú dovoľené.

6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltovú zmes nanášame ručne - nerezovým oceľovým hladidlom - alebo strojne, striekaním - v hrúbke o niečo väčšej ako je priemer najhrubšieho pieskového zrna v maltovej zmesi. Pri nanášaní striekaním dodržiavame návody výrobcu strojného zariadenia. Ihneď po nanesení povrch omietky zahladíme tvrdým plastovým hladidlom. Hladíme krúživými ťahmi, kým nedosiahneme rovnomerne zrnitú štruktúru. Pri hladení sa môžu zrná v nanesej maltovej vrstve len málo premiestňovať, tlačenie maltovej zmesi v tvare vlny pred hladidlom nie je prípustné. Vznik takejto vlny vo väčšine prípadov môžeme pripísať veľmi veľkej hrúbke vrstvy malty alebo nedostatočne pripravenému resp. nedostatočne rovnému podkladu. Hrudky malty, ktoré vyčnievajú z povrchu omietky, nakoniec – niekoľko minút po zahladení – zatlačíme do omietky tak, že povrch omietky jemne prehladíme ešte čistým nerezovým oceľovým hladidlom.



Prácu vykonávame čo najrýchlejšie – bez prestávok od jedného krajného rohu stenu k druhému. Na stenové plochy objektov vyšších ako dve podlažia, nanášame omietku súčasne na všetkých podlažiach: v takom prípade začneme vždy nanášať omietku na najvyššom podlaží, na nižších podlažiach omietku nanášame so "stupňovitým odstupom". Väčšie plochy stien rozdelíme vhodne širokými drážkami, maltovými obrubami a inými ozdobnými úpravami na menšie plochy, čím sa vyhneme prípadným problémom s kontinuálnym nanášaním omietky, ako aj neestetickému vzhľadu z dôvodu nedostatočne rovného podkladu. Napojenie plôch na rohoch a v kútoch nám uľahčia niekoľko cm široké hladké (štukové) pruhy, ktoré okrem toho upraveným povrchom dodajú príjemný dekoračný efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámovania, atď. zvyčajne urobíme ešte pred nanosením dekoračnej omietky. Ochránime ich vhodnými fasádnymi farbami, pričom dbáme na to aby sme nátery, ktorými tieto plochy upravujeme nenanášali na plochy pripravené na nanosenie dekoračných omietok.

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nie vyššia ako +30°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nesmieme omietku nanášať za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďom (vymytie vrstvy) je pri normálnych podmienkach ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová resp. priemerná spotreba:	
JUBIZOL Silicate finish S 1.5	~ 2,4 kg/m ²
JUBIZOL Silicate finish S 2.0	~ 2,9 kg/m ²

7. Bezpečnosť pri práci, nakladanie s odpadom, čistenie náradia

Pri nanášaní maltovej zmesi striekaním je povinné použitie ochranných okuliarov alebo štítu na tvár. Okrem všeobecných návodov a predpisov bezpečnosti pri stavebných, fasádných a maliarskych prácach a pokynov uvedených v karte bezpečnostných údajov, dodržiavajte aj nasledovné upozornenia:

Obsahuje : terbutrin

Výstražné upozornenia:

H412 - Škodlivý pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami.

Bezpečnostné upozornenia:

P103 – Pred použitím si prečítajte etiketu.

P273 – Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia.

P305+P351+P338 PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní.

P302+P352 PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla.

P410+P403 Chráňte pred slnečným žiarením. Uchovávajte na dobre vetranom mieste.

P501 – Zneškodnite obsah/nádobu v súlade s miestnymi/regionálnymi/národnými/medzinárodnými predpismi.

EUH071 Žieravé pre dýchacie cesty

Obsahuje: metylizotiazolinón, 1,2-Benzizotiazol-3(2H)-ón, 2-Oktyl-2H-izotiazol-3-ón. Môže vyvolať alergickú reakciu.

Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na vyžiadanie.

Vety o výstražných upozorneniach a bezpečnostné upozornenia platia ku dňu vydania technického listu.

Výrobok je v súlade s Nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EU) č. 528/2012, článok 58. Ochrana v nádobe je zabezpečená obsahom nasledovných účinných látok: metylizotiazolin, benzizotiazolin

Fungicídna a algicídna ochrana vrstvy je umožnená obsahom nasledovných účinných látok: terbutrin, oktilinon, pyriethion zinku.

Nespotrebovanú maltovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy. Stvrdnuté zvyšky a odpadnú maltu uložíme na skládku stavebného odpadu, ktorý vzniká pri demoláciách budov (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 03*). Tekuté zvyšky odpadu uložíme na skládku odpadných farieb a lakov, ktoré obsahujú organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky (klasifikačné číslo odpadu: 08 01 19*) alebo na skládku farieb, tlačiarenských farieb, lepidiel a tesniacich materiálov, ktoré obsahujú nebezpečné látky (klasifikačné číslo odpadu: 08 01 17*). Očistené odpadné obaly (15 01 02) sa zbierajú samostatne a odovzdávajú na recykláciu miestnemu zberateľovi odpadov alebo do zberného



centra pre takýto druh odpadu.

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou. Zaschnuté flaky nie je možné odstrániť. Tekuté látky alebo vodu z umývania náradia a zariadenia nesmieme vylievať na zem alebo vylievať do kanalizácie alebo do vodných tokov. Odpadnú vodu je potrebné zbierať a spotrebovať pri následných stavebných, resp. maliarskych prácach. Zvyšky nespotrebovanej odpadnej vody je potrebné odovzdať oprávnenému zberateľovi nebezpečných odpadov.

UPOZORNENIE! Pred nanášaním silikátových omietok a silikátových náterov dobre zakryjeme okenné a dverné rámy, okenné parapety, ako aj okenné tabule a iné vystavené povrchy, pretože flaky nie je možné odstrániť.

8. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Fasádne povrchy upravené omietkami JUBIZOL Silicate finish S 1.5 alebo 2.0 nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu. Neprídržný prach a iné neprídržné nečistoty môžeme pozametáť, povysávať alebo umyť vodou. Prídržný prach a tvrdšie škvryny odstránime jemným drhnutím mäkkou kefou namočenou do roztoku bežných univerzálnych domácich čistiacich prostriedkov, povrch potom umyjeme čistou vodou.

Povrchy, z ktorých nečistoty alebo škvryny nie je možné uvedeným spôsobom odstrániť, premaľujeme obnovovacím náterom, ktorý obsahuje dvojnásobný náter mikroarmovanou fasádnou farbou REVITALCOLOR SILICATE, mikroarmovanou fasádnou farbou REVITALCOLOR AG ACRYLATE alebo mikroarmovanou fasádnou farbou REVITALCOLOR SILICONE na predchádzajúcu vrstvu vhodného základného náteru.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť


Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, **NESMIE ZMRZNÚŤ!**

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiagnutú deklarovanú alebo predpísanú úroveň kvality stále kontrolujeme vo vlastných laboratóriách, v Zavodu za gradbeníštvo v Ljubljani, občas v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí, v JUB-e je už viac rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť omietok JUBIZOL Silicate finish S 1.5 a 2.0 na záverečné vrstvy vo fasádnom tepelnoizolačnom systéme JUB je potvrdená európskym technickým osvedčením ETA – skúšky boli vykonané v súlade so smernicami ETAG 004/2000 v Zavodu za gradbeníštvo v Ljubljani.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 14	
Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: 10.02.38 Číslo vyhlásenia o parametroch: 001/14-JUBIZOL Silicate finish S	
STN EN 15824 Vonkajšia omietka na základe organických spojív	
Priepustnosť pre vodnú paru	V1



Priepustnosť vody v kvapalnej fáze	W3
Prídržnosť k podkladu	0,4 MPa
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10,dry}$	0,83 W/mK, P = 50% (tab. hodnota EN 1745)
Reakcia na oheň	A2

12. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Odtieň omietky sa môže od odtieňa uvedeného vo vzorkovníku alebo od potvrdenej vzorky odlišovať, celková odchýlka vo farebnom odtieni ΔE_{2000} pre odtiene podľa vzorkovníka JUB FARBY A OMIETKY alebo ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS – sa určuje v súlade s ISO 7724/1-3 a podľa matematického modelu CIE DE2000 – je maximálne 2,5. Pre kontrolu je smerodajná správne zaschnutá vrstva omietky na testovacom podklade a štandardný predmetný odtieň, ktorý je uložený v TRC JUB d.o.o. Omietka podľa iných vzoriek a vzorkovníkov je vyrobená v dobrej viere z báz a tónovacích pást JUB v najbližšom možnom odtieni, preto môže byť v týchto prípadoch celková farebná odchýlka od želaného odtieňa aj väčšia ako je udaná garantovaná hodnota. Rozdiel vo farebnom odtieni, ktorý je dôsledkom nesprávnych pracovných podmienok, nedodržania prípravy omietky v súlade s návodom v tomto technickom liste, nedodržania egalizačných pravidiel, nanášania na nesprávne pripravený, veľmi alebo málo nasiakavý, veľmi alebo málo drsný, na vlhký alebo nedostatočne suchý podklad, nemôže byť predmetom reklamácie.

Pre záverečné vrstvy fasádnych tepelnoizolačných systémov odporúčame použitie omietok so svetlosťou (Y) nad 25. Tmavšie omietky a omietky intenzívnych farebných odtieňov, sú o niečo menej odolné proti vyplavovaniu dažďovou vodou a viac náchylné na kriedovanie. Reklamácie na zmeny, ktoré sa z tohto dôvodu môžu na fasádnych plochách objaviť v podobe rýchlejšieho blednutia, neuznávame. Preto sa ohľadom podmienok nanášania takýchto omietok a údržby upravených povrchov pre každý konkrétny prípad zvlášť poraďte s našimi odborníkmi. Zoznam z tohto pohľadu problematických farebných odtieňov je k dispozícii v predajniach s JUMIX miešacími zariadeniami a na našich obchodno-technických oddeleniach.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-011/17-pek**, 23.01.2017

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

